

8-11 TONNEN

Leercontainer stapler für Ihr spezielles Umfeld



Die Umgebung, klimatischen Herausforderungen, Bedürfnisse der Fahrer, Hublasten und Höhen jedes Staplerfahrers sind immer unterschiedlich und spezifisch. Durch aufmerksames Zuhören und Beobachten, um mehr über Ihre Umfeld zu erfahren, können wir den idealen Stapler für Ihren Betrieb planen und liefern.

IHR UMFELD

Die Maschinen von Konecranes sind sehr zuverlässig und von hochwertiger Qualität - dies ist für uns in der Abgeschiedenheit der Färöer-Inseln sehr wichtig. Nur das Allerbeste ist für uns von Nutzen. Und wenn nötig, können wir Tag und Nacht Hilfe anfordern, und erhalten die Unterstützung, die wir brauchen.“

Johann Behrens
Flotten-Manager
Faroe Ship, Färöer-Inseln



Auf Ihr Arbeitsumfeld abgestimmt

Wir kennen und verstehen: Wir alle reden gerne über uns selbst, aber das Umfeld, das für Sie am wichtigsten ist, ist Ihres und nicht unseres. Wir bei Konecranes Lift Trucks gehen auf Ihre Bedürfnisse ein und machen uns mit Ihren Anforderungen vertraut. Wir entwickeln und liefern Maschinen, die zu dem Erfolg in Ihrem Arbeitsumfeld beitragen.

Kontinuierliche Containerstapler

Unsere Mission ist es, die leistungsstärksten, langlebigsten und leistungsfähigsten Schwerlaststapler für das Umfeld unserer Kunden zu bauen und anzupassen. Dies tun wir, seit wir 1959 unseren allerersten Containerstapler für einen ganz besonderen Kunden gebaut haben, und unsere Kunden liefern nach wie vor den wichtigsten Input für die kontinuierliche Verbesserung unserer Stapler.

Qualität in jeder Hinsicht

Erstklassige Qualität ist ein Eckpfeiler unseres Produktentwicklungsprozesses und ein Gütesiegel der Marke Konecranes.

Diese Qualität zeigt sich in der strapazierfähigen Langlebigkeit, der modernen Kabine und all den kleinen Dingen, die die effizienten, hochwertigen Gabelstapler ausmachen, die wir jeden Tag stolz produzieren.

Jeder Containerstapler durchläuft vor der Auslieferung strenge Tests, um sicherzustellen, dass Ihre Ausrüstung stets den höchsten Produktstandards entspricht.



Sicherer geht es nicht

Beim Materialtransport und Arbeiten mit schweren Lasten wollen Sie Sicherheitsrisiken minimieren, um das Wohlbefinden Ihrer Mitarbeiter zu erhalten. Dies können sie erreichen, indem Sie unsere neuen und verbesserten präventiven Sicherheitsmaßnahmen anwenden.

IHR UMFELD

Innovationen wie „Work Zone Geofencing“ und das Gewichtsprüfsystem von Konecranes sind nicht deshalb so wichtig, weil sie dem neuesten Stand der Technik entsprechen, sondern weil sie Ihre Arbeitsumgebung sicherer machen. Sie schützen Ihre Fahrer und das Bodenpersonal.

Work Zone für einen sichereren Betrieb

Die von Konecranes entwickelte Work Zone bezeichnet eine Reihe von standortbezogenen Diensten, die auf eine verbesserte Sicherheit des Staplerbetriebs abzielen, insbesondere in stark frequentierten Umgebungen.

Work Zone verwendet GPS-Technologie, um ein Geofencing zu erstellen – unsichtbare Zäune um reale Bereiche herum. Sie können Stapler und deren Höhenbegrenzungen, Geschwindigkeitsgrenzen und andere Sicherheitsfragen innerhalb von computerdefinierten Bereichen – virtuellen Zäunen - fernbedienen. Der Fahrer kann ausgewählte Warnungen auf seinem Betriebsdisplay sehen und Sie können die Warnungen zudem per SMS oder EMail an ausgewählte Empfänger senden.



Sicherheitskultur

Wir sind der Meinung, dass das Streben nach Sicherheit nie aufhört. Es geht nicht nur um eingebaute Sicherheitsfunktionen es geht um vorbeugende Wartung, Schulung und den Aufbau einer sicherheitsgerechten Arbeitskultur. Konecranes ist häufig das erste Unternehmen, das neue Technologien zur Verbesserung der Sicherheit einführt.

Sicherheit spielt bei allen unseren Aktivitäten eine Rolle – von der Forschung und Entwicklung bis hin zu allen Anpassungsmöglichkeiten und technologischen Innovationen, die wir anbieten. Abhängig von Ihrem Betrieb können wir Ihre spezifischen Bedürfnisse mit einer Vielzahl von präventiven Lösungen erfüllen und damit die Sicherheit Ihres Personals maximieren.

Technologie für einen sicheren Betrieb

Unser Überlasterkennungssystem hilft, Unfälle zu vermeiden, indem es Daten über den Einsatz jedes Ihrer Leercontainerstapler zur Überprüfung und Analyse sendet.

Bei Konecranes empfängt der Fernüberwachungsdienst TRUCONNECT® diese Daten und kann Warnmeldungen über Überlastungen und Überbrückungen an das zuständige Personal in Ihrem Betrieb senden.

Die Funktion zum Wiegen von Containern erkennt gefährliche Übergewichtszustände mit genauer Gewichtsmessung und erfüllt alle lokalen Anforderungen an die Sicherheit auf See und in Häfen.



Anpassung an Kundenbedürfnisse

Jeder Betrieb muss sich unterschiedlichen Herausforderungen stellen. Stapler müssen überall funktionieren – in der sengenden Wüstensonne der Sahara und in den vereisten Gebieten der Arktis. Mit optimaler Leistung und der richtigen Kombination von Funktionen und Anbaugeräten können die Leercontainerstapler von Konecranes Ihnen helfen, Ihre betriebliche Effizienz zu maximieren.

IHR UMFELD

Jede Branche hat ihre speziellen Anforderungen. Unsere Leercontainerstapler müssen für Ihr Unternehmen anpassbar sein, damit Sie Ihren Betrieb nicht an die Begrenzungen der neuen Fahrzeuge anpassen müssen.

Alles ist möglich

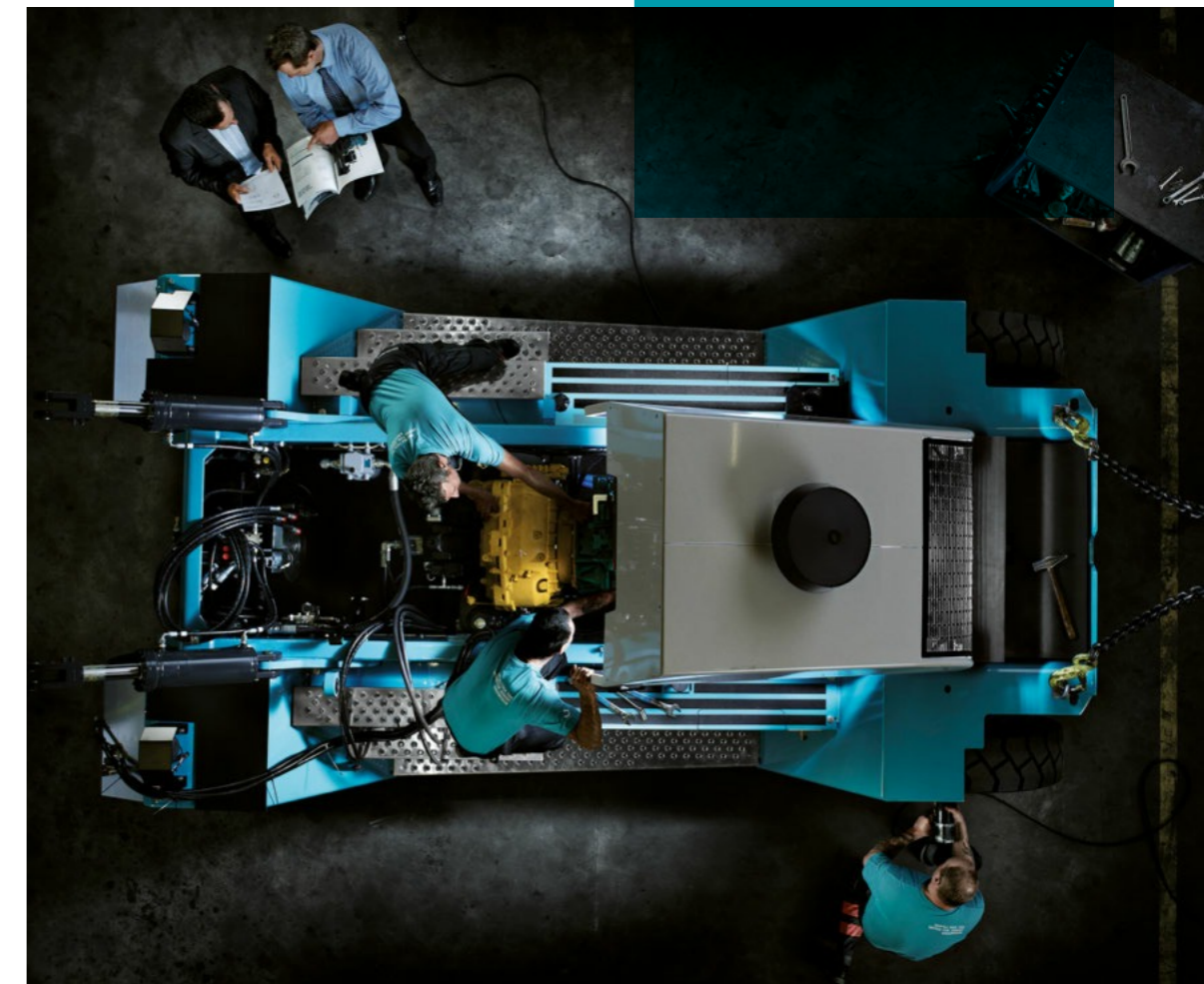
Von Anfang an haben wir unseren Kunden zugehört und ihre Bedürfnisse erfüllt. Wir wollen Ihnen nicht nur beim Heben von Lasten helfen, sondern auch dabei, die Geschäftsaktivität unserer Kunden erfolgreicher zu machen. Deshalb hören wir zu, lernen und entwickeln unsere Produkte auf der Grundlage der Kundenerfahrung.

Sie liefern uns die Details zu Ihren betrieblichen Anforderungen und Zielen, und wir planen einen Containerstapler, der mindestens Ihren Erwartungen entspricht.

Die Stärke, Leistung und Zuverlässigkeit jedes Containerstaplers von Konecranes basiert auf dem Kernstück unserer Technologie: einem starken Kastenfahrwerk, einer effizienten lastabhängigen Hydraulik und einer intelligenten elektronischen Maschinensteuerung (EMC), die die wesentlichen Komponenten und Funktionen des Containerstaplers überwacht. Unsere straffe Organisation und ein enger Dialog zwischen Vertrieb und Technik sorgen dafür, dass wir Ihre individuellen Anforderungen bestmöglich erfüllen können.

BEISPIELE FÜR KUNDENSPEZIFISCHE LEERCONTAINERSTAPLERLÖSUNGEN

- Sicherheitskorb zum Schutz der Kabine vor herabfallenden Gegenständen
- Triplex-Mast mit geringerer Bauhöhe als Duplex - für höhenreduzierte Durchfahrten.





Schnelles Wachstum führt Größerer Nachfrage nach Containerstaplern

Die Haikou Port Container Terminal Co. Ltd. befindet sich an der Nordküste der Provinz Hainan in Südchina, direkt gegenüber dem chinesischen Festland. Als erstes staatliches Unternehmen in Hainan betreibt es den internationalen und nationalen Containerumschlag, die Lagerung, das Ein- und Auspacken sowie den Landtransport. Es kümmert sich zudem um spezielle Frachtanforderungen wie Kühllager, Wasserstraßen und Massengüter.



GESCHICHTE des KUNDEN:

NAME:
Haikou Port Container Terminal Co. Ltd.

BRANCHE:
Häfen und Terminals

LAND:
China

„Konecranes-Maschinen verwenden originale importierte Komponenten. und ein herausragendes Niveau in der Fertigungstechnik. Die Qualität ist wirklich hochwertig.“

Chuanzhong Zhong
Stellvertretender Leiter,
Supportabteilung für
Ausrüstungen
Haikou Port Container
Terminal Co. Ltd.

Herausforderungen an die Kapazität

Das Unternehmen spielt eine wichtige Rolle bei der Unterstützung von Hainan beim Aufbau einer Pilot Freihandelszone und bei der Schaffung eines besseren Zugangs zu Schifffahrtsrouten im Indischen und Pazifischen Ozean. Bei dieser Aktivität hat sich der Durchsatz gegenüber vor zehn Jahren mehr als versechsfacht von 300.000 Standardcontainern im Jahr 2008 auf 1,847 Millionen im Jahr 2018. Mit nur 280.000 m² ist die Grundstücksfläche und die Anzahl der Liegeplätze begrenzt. Bei viel Ladung auf engstem Raum ist der Druck beim Betrieb verständlicherweise hoch. Der Verkehrsfluss ist ungleichmäßig, so dass es manchmal zu Staus kommt, die die Effizienz des Containerumschlags beeinträchtigen.

Haikou sammelte erste Erfahrungen mit Konecranes beim Kauf eines Portalkrans mit 37 Metern Ausladung und einer Tragfähigkeit von 40 Tonnen im Jahr 1994. Beeindruckt von der Leistung wandte Haikou sich erneut an Konecranes, als die Flotte an Gabelstaplern erweitert werden musste.

Neue Motorentechnologie

Seit 2008 die ersten beiden Konecranes SMV 6/7 ECB90 Leercontainerstapler eingesetzt wurden, ist Haikou mit der Ausrüstung sehr zufrieden. Mit einem leistungsstarken 7-Liter-Motor mit 180 kW und 1050 Nm haben diese ECB-Stapler die Produktivität vor Ort deutlich gesteigert und

sich als sehr langlebig erwiesen. Jeder Stapler arbeitet bis zu 20 Stunden pro Tag, d.h. über 5000 Stunden pro Jahr. Selbst bei diesem dauerhaften Schwerbetrieb gab es keine größeren Störungen, sondern nur die notwendigen Unterbrechungen, um die Maschinen täglich zu warten.

Das Fehlen mechanischer Störungen in Verbindung mit kostengünstiger Wartung zeigte Haikou, dass Konecranes-Stapler das Unternehmen bei seinen schwierigsten Aufgaben im Containerumschlag unterstützen konnten. Da das Geschäft immer weiter wuchs, kaufte Haikou 2010 den dritten Leercontainerstapler von Konecranes und 2012 zwei weitere. Bei dem aktuellen Frachtaufkommen laufen alle fünf EZB-Stapler nahezu kontinuierlich.

Qualität auf ganzer Linie

„Konecranes-Maschinen verwenden original importierte Komponenten und ein hervorragendes Niveau an Fertigungstechnologie“, sagt Chuanzhong Zhong, Assistant Manager, Equipment Support Department, von Haikou Port Container Terminal Co. Ltd. „Sie sind wirklich hochwertig.“

Haikou ist auf dem besten Weg, seine Ziele zu erreichen - mit Hilfe von Konecranes.



Der Lebensdauervorteil

Beim Besitz des perfekten Staplers geht es nicht nur um die Maschine selbst. Es geht darum, im Laufe der Jahre eine hohe Leistung aufrechtzuerhalten, mit Leistungen wie hochwertigen Ersatzteilen, vorbeugender Wartung, Support, wenn Sie sie benötigen, oder maßgeschneiderten Schulungen für die Mechaniker im Haus.

IHR UMFELD

„Der neue Leercontainerstapler von Konecranes gewährleistet eine hohe Produktivität und ermöglicht weiteres Wachstum. Zusätzliche Vorteile sind die Senkung des Kraftstoffverbrauchs und der Emissionen, die zu einer höheren Umwelt- und Klimaverträglichkeit beitragen.“

Thorsten Kosog
Technischer Koordinator
NTB North Sea Terminal
Bremerhaven GmbH & Co.

« Smart Connected Lift Trucks »

„Konecranes Smart Connected Lift Trucks“ bezeichnet eine Reihe von Fernwartungsanwendungen, die den tatsächlichen Einsatz und die Bedingungen Ihrer Stapler in Echtzeit verfolgen, so dass Sie die Erkenntnisse aus diesen Daten zur Optimierung der Produktivität Ihres Betriebs nutzen können. So können Sie beispielsweise geschätzte Wartungsarbeiten besser prognostizieren und planen, Schwachstellen in Bezug auf Sicherheit und Effizienz entdecken und verbessern oder die Leistung des Fahrers steigern, indem Sie den Trainingsbedarf für sparsameres und umweltfreundlicheres Fahren ermitteln.

Hören Sie auf Ihren Stapler

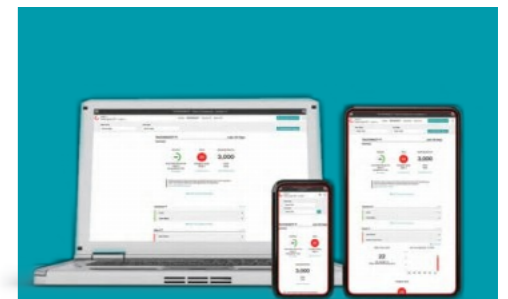
Erfolgt Ihre Wartung in regelmäßigen Abständen oder planen Sie sie nach dem tatsächlichen Bedarf? Bestellen Sie Ersatzteile nach einer Panne oder erhalten Sie sie, bevor sie gebraucht werden? Wissen Sie über den Zustand Ihrer Stapler Bescheid oder erraten Sie ihn?

Wissen ist Macht, und Sie sich fachkundig um Ihren Stapler kümmern wollen, geht nichts über das Wissen, was geschehen wird, bevor es geschieht. Also, was wollen Ihnen Ihre „Smart Connected Lift Trucks“ heute sagen?

Kompetenter Support, wenn Sie ihn brauchen

Wir haben ein einzigartiges Servicekonzept in der Staplerbranche. Es bietet Ihnen eine nahtlose Serviceerfahrung, beginnend mit dem Zustand des Leercontainerstaplers über die Produktion aller benötigten Teile bis hin zu Arbeitsaufträgen.

Als globales Unternehmen steht Konecranes im Mittelpunkt eines riesigen Netzwerks von Service- und Vertriebspartnern auf der ganzen Welt. Unser kompetenter Support hilft Ihnen, längere Nutzungszyklen einzuhalten und Ihrer Ausrüstung eine längere Lebensdauer zu verleihen. Wir bieten auch verschiedene zugehörige Dienstleistungen an, wie Upgrades, Sicherheits- und Wartungskits, ELearning Plattformen, empfohlene Stücklisten und mehr.



IHR UMFELD

„Konecranes erleichtert meine Arbeit, weil ich mich auf die Betriebssicherheit der Stapler verlassen kann.“

Rolf Andersén
Gränges, Schweden





Öko-Effizienz

Um Entscheidungen für eine bessere Zukunft treffen zu können, müssen Sie neue Wege zur Kostensenkung finden, ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Mit der optimalen Kombination von Funktionen und Anbaugeräten können Sie dazu beitragen, die Umwelt zu schützen und gleichzeitig die betriebliche Effizienz zu maximieren.

IHR UMFELD

Produktfortschritte wie „Powered by ECOLIFTING“ können die Betriebskosten ohne Leistungseinbußen erheblich beeinflussen. Sie müssen nicht wählen, ob Sie „grün“ sein oder „großartig“ sein wollen - man kann beides sein.

« Powered by ECOLIFTING »

Die Entwicklung von Umweltlösungen ist uns schon seit langem wichtig. Wir bieten Ihnen die Möglichkeit, durch den Einsatz von weniger fossilen Brennstoffen gleichzeitig Geld zu sparen und der Umwelt zu helfen.

ECOLIFTING ist ein zukunftssicheres Konzept mit ständig neuen Lösungen in der Entwicklung. Bei allen unseren Produkten liegt der wahre Mehrwert in den kleinen und wohldurchdachten Details, die mit modernster Technologie umgesetzt werden und die Konecranes-Stapler zu einem der fortschrittlichsten Stapler der Welt machen. Kleine Dinge machen einen großen Unterschied.

Derzeit bieten wir den Power-Drive-Antrieb für Ihre Konecranes-Leercontainerstapler an. Mit dieser ECOLIFTING-Lösung können Sie den Kraftstoffverbrauch und die Emissionen reduzieren, ohne die Leistung zu beeinträchtigen.

Die Entwicklung bei Konecranes ist im Gange, und weitere ECOLIFTING-Lösungen zur Emissionsreduzierung sind in Arbeit.

POWER-DRIVE-ANTRIEB

- reduziert Kraftstoffverbrauch und Emissionen um bis zu 15 %
- minimale Investitionskosten und Amortisation in weniger als einem Jahr
- gleiche Leistung, weniger Kraftstoffverbrauch



Fahrerfreundlichkeit

Für den Fahrer, der unzählige Stunden in einem Containerstapler verbringt, ist das Wichtigste nicht die Rendite oder die Gesamtleistung der Flotte. Der Fahrer will sich sicher und wohl fühlen und seine Arbeit präzise und effektiv erledigen können.

EIGENSCHAFTEN FÜR FAHRERFREUNDLICHEN BETRIEB

SEHR SCHNELLES HEBEN UND SENKEN

Mit breitem Mast bis zu 8 Containern heben: Schläuche und Kabel sind auf ein Mindestmaß beschränkt, um niedrige Wartungskosten und eine maximale Betriebszeit zu erreichen. Schwerlast-Mast und Neigungszylinder für hohe Stabilität und Sicherheit.

HERVORRAGENDE ERGONOMIE

Mit fahrerorientiertem Design ist die OPTIMA-Kabine eine der geräumigsten auf dem Markt. Alles ist leicht erreichbar.

GEWÖLBTES GLAS SORGT FÜR HERVORRAGENDE SICHT

Fahrer haben ein außergewöhnlich großes Blickfeld durch übergroße, strebenlose Scheiben mit schmalen, aber robusten Dachquerträgern und gewölbtem Glas.

INTELLIGENTES HEBEN

Der Fahrer wählt die Hubhöhe in Abhängigkeit von der Behältergröße und der Stapelposition. Laser stellen automatisch die korrekte Höhe ein.

EINZEL- UND DOPPELSTAPEL

Heben Sie 2040 Fuß Container mit Seitenlift und 4553 Fuß Container in 10 Fuß Position nur mit Twistlocks. Großer Seitenschub, mechanische Stapelneigung und optionale hydraulische Stapelneigung. Heben Sie bis zu 8 Behälter im Einzelmodus und bis zu 2 über 6 im Doppelmodus.

INTELLIGENTE, LASTABHÄNGIGE HYDRAULIK

Eine speziell entwickelte Hydraulik erfasst das Gewicht der Last und passt die Hubkraft entsprechend an. Der Stapler bietet maximale Leistung nur dann, wenn er wirklich gebraucht wird, so dass er weniger Kraftstoff verbraucht und gleichzeitig Emissionen und Lärm reduziert.

ELEKTRONISCHE MASCHINENSTEUERUNG, EMC-MASTER

Volle Überwachung aller relevanten Fahrzeugkomponenten und -funktionen, auf dem 7-Zoll-Touchscreen. Programmierbare Einstellungen. CanBus-Technologie erhöht die Zuverlässigkeit von Motor, Getriebe, Hydraulik und Hebel.

WARTUNGSFREIE BREMSEN

Bremsen mit kontinuierlicher Ölkühlung geben in jeder Situation die volle Bremskraft.

IHR UMFELD

Menschen sind Ihr wertvollstes Kapital. Fahrerfreundliche Stapler erleichtern das Wohlbefinden und die Arbeit der Fahrer.

Kabinen, die für lange Schichten und anspruchsvolle Bedingungen gut konzipiert sind, führen zu entspannten und leistungsfähigeren Fahrern. Die Kabinen von Konecranes versetzen Ihre Fahrer in die Lage, erfolgreich zu sein und ihr Bestes zu geben.

Bedürfnisse der Fahrer erfüllen

Die Kabine OPTIMA, die von Konecranes Lift Trucks entworfen und gebaut wurde, bietet Komfort und hervorragende Sicht für Ihre Fahrer. Sowohl die Kabine als auch der Stapler selbst können an Ihre spezifischen Bedürfnisse angepasst werden, so dass alle Arbeiten am Boden sicher und reibungslos ablaufen können.

Ergonomisch ausgereift

Die Instrumentierung ist rechts und oberhalb des Fahrers bequem zugänglich, was die Körperhaltung und Positionierung des Fahrers während des Betriebs verbessert. Falls nötig, können wir zusätzliche Geräte installieren und die Steuerungen als Teil des Instrumentierungslayouts hinzuzufügen.

Lösungen für den Komfort

Die erstklassige Sitzfederung, die Kabinenheizung, Lüftung und Klimaanlage bieten Ihren Fahrern jeden erdenklichen Komfort. Optional erhältliche ergonomische Steuerlösungen verbessern die Produktivität der Fahrer.



WAS BRAUCHEN SIE ZUM HEBEN?

Wir haben das richtige Anbaugerät

In unserem Angebot an Anbaugeräten für Leercontainerstapler finden Sie Ihre Hublösung.



Containerumschlag



ELME 588TB Innovation Einzelstapel-Spreader

Der 588TB ist ein Teleskop-Seitenhub-Spreader mit vertikalen Verriegelungen für die Handhabung von einzelnen leeren 20 und 40 Fuß ISO- und Binnencontainern bis zu 9 Tonnen und 45 Fuß Containern in der 40 Fuß Position. Er ist für die Integration in den Mast eines Leercontainerstaplers konzipiert. Das neueste Modell zeichnet sich durch eine verstärkte Struktur, verbesserte Haltbarkeit, ein optimiertes Hydrauliksystem und eine verbesserte Sicht für den Fahrer aus.

(ELME 589TB Innovation mit hydraulisch verstellbaren Köpfen ist als Option erhältlich)

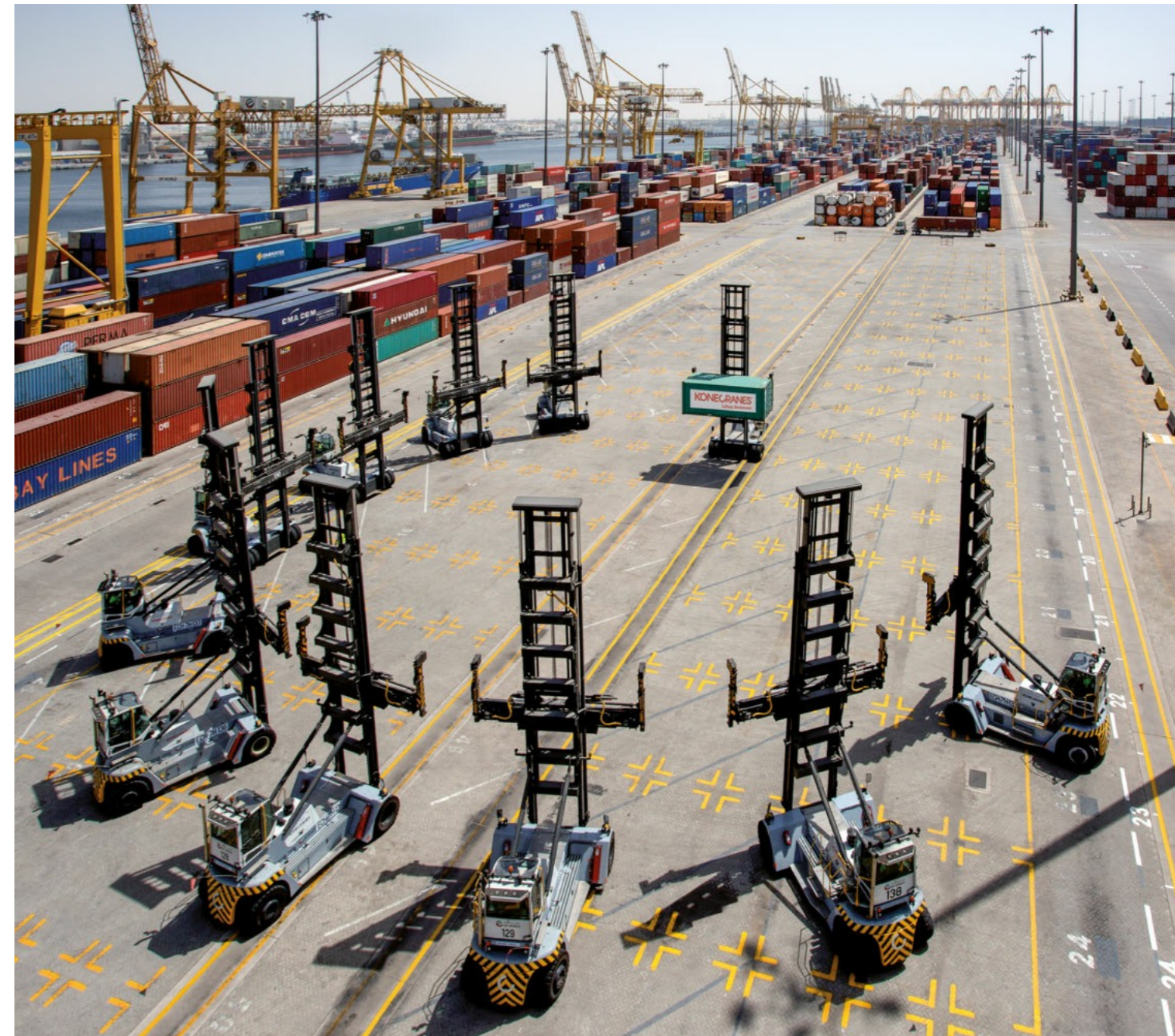


ELME 584LD Innovation Doppelstapel-Spreader

Der 584LD ist ein 11 Tonnen schwerer Teleskop-Seitenhub-Spreader zur gleichzeitigen Handhabung von zwei leeren ISO-/Kühlcontainern. Mit zwei horizontalen Haken und Seitenklemmen greift und sichert er die Behälter. Ideal für schwere Doppelstapel-Anwendungen und geeignet für exzentrische Lasten kann er Doppelkühlcontainer mit ausgerichteten Kühlgeräten aufnehmen. Dies vereinfacht die Handhabung und verbessert die Hubleistung.

Das neueste Modell verfügt über einen verstärkten Spreader mit einer stärkeren Struktur, verbesserter Haltbarkeit, serienmäßiger Power Stapelneigung, einem optimierten Hydrauliksystem und besserer Sicht für den Fahrer.

(ELME 582LS und LT Innovation mit vier horizontalen Twistlocks sind als Option erhältlich).



8 bis 11 Tonnen

Hebt den Containerumschlag auf ein höheres Niveau

Wenn Sie einen Leercontainerstapler von Konecranes kaufen, investieren Sie in bewährte Technologie mit innovativen, ökoefizienten Funktionen zur Steigerung der Produktivität und Senkung der Lebenszykluskosten. Wir bieten eine Reihe von Lösungen und Technologien, um den

Verschleiß von Motor, Antriebsstrang und Reifen zu reduzieren, die Lebensdauer Ihres Leercontainerstaplers zu verlängern und Ihre Betriebskosten zu senken. Wenn sich Ihre Hubanforderungen ändern, hat ein gut gewarteter Leercontainerstapler zudem einen hohen Wiederverkaufswert.



8 bis 11 Tonnen



MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 3 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 4 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 5 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm
SMV 6 ECC 80	8 Tonnen bei 1220 mm	3750 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 5/6 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 7/8 ECC 90	9 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm

MODELL	KAPAZITÄT	RADSTAND
SMV 4/5 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 5/6 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 100 DS	10 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 4/5 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220 mm	4500 mm
SMV 5/6 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220mm	4500 mm
SMV 6/7 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220mm	4500 mm
SMV 7/8 ECC 110 DS	11 Tonnen bei 1220mm*	4500 mm

DS = DoppelstapelSpreader

*Kapazität begrenzt auf 10 Tonnen in 7/8-Position

Weitere Modelle auf Anfrage erhältlich

Konecranes zählt zu den Weltmarktführern im Bereich Lifting Businesses™ und versorgt Unternehmen der Produktions- und Prozessindustrie, Werften und Häfen mit innovativen hebetechnischen Lösungen. Neben produktivitätssteigernden Hebelösungen bietet Konecranes auch maßgeschneiderte Dienstleistungen rund um das gesamte Spektrum der Hebetechnik. 2018 belief sich der Umsatz der Gruppe auf insgesamt 3,16 Milliarden Euro. Die Gruppe beschäftigt 16.100 Mitarbeiter an 600 Standorten in 50 Ländern. Konecranes-Aktien sind an der Wertpapierbörse Helsinki (Nasdaq Helsinki Ltd) unter dem Kürzel KCR1V notiert.



© 2019 Konecranes. Alle Rechte vorbehalten. „Konecranes“, „Lifting Businesses“ und  sind entweder eingetragene Marken oder Marken von Konecranes Plc.

Diese Veröffentlichung dient nur der allgemeinen Information. Konecranes behält sich jederzeit das Recht vor, die hierin aufgeführten Produkte und/oder Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung zu verändern oder auslaufen zu lassen bzw. für ungültig zu erklären. Diese Veröffentlichung stellt keine ausdrückliche oder konkludente Gewährleistung oder Garantie seitens Konecranes oder Zusicherung eines Produkts oder seiner Eignung für eine gewöhnliche oder besondere Verwendung dar.



H+S GABELSTAPLER GMBH
Heegwaldstraße 9
63674 Altstadt /Hessen
Tel. (06047) 6603
Mail info@hs-gabelstapler.de

www.hs-gabelstapler.de



**LESEN SIE WEITERE BERICHTE
ÜBER UNSERE STAPLER IN IHREM
UMFELD**

Berichte von Kunden
kclifttrucks.com/customer-stories

