

Antriebsbatterien / Motive Power

Produktübersicht

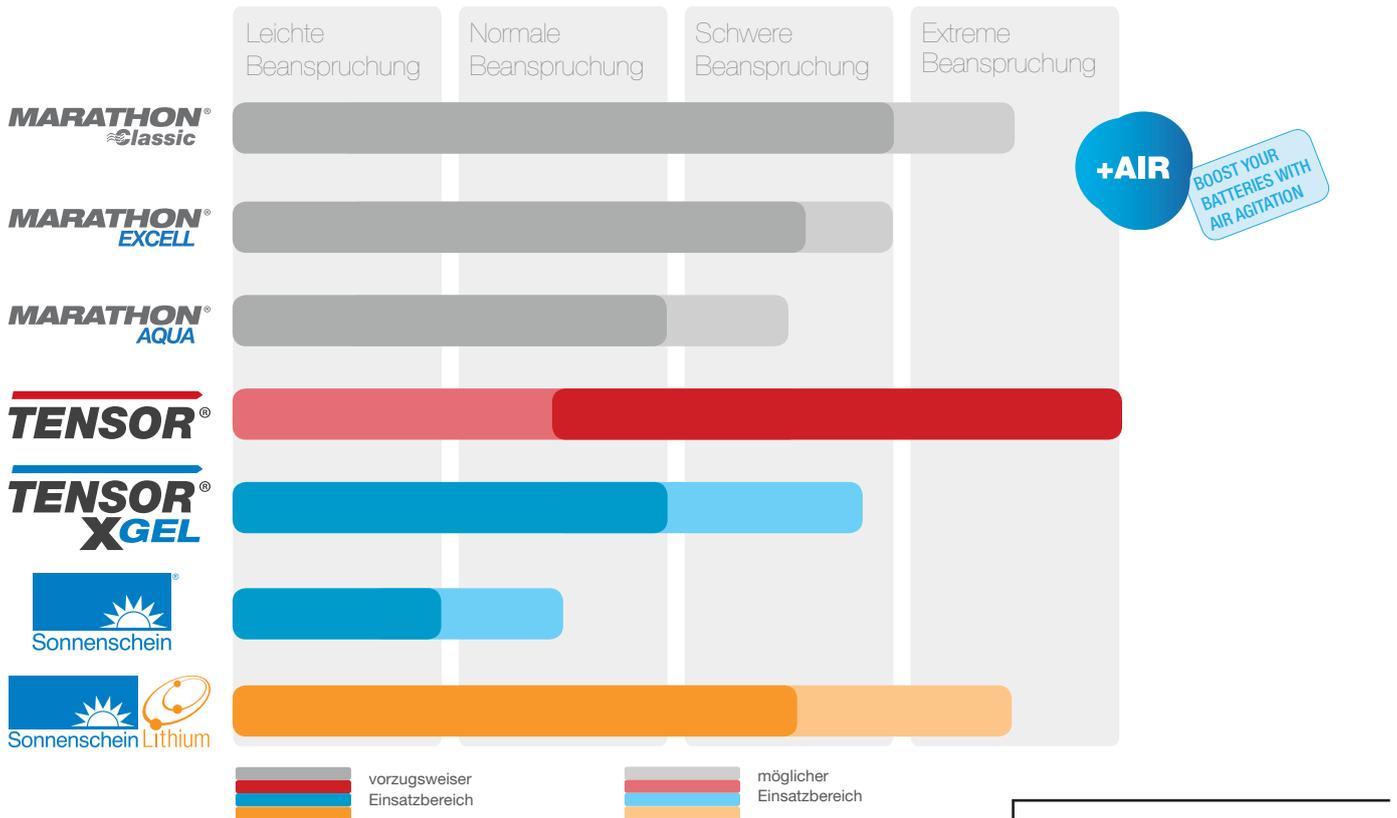
»*Wir halten
die Welt in Bewegung.*«



Energielösungen

Mehr als nur Batterien

GNB® INDUSTRIAL POWER ist weltweit anerkannt als herausragender und bewährter Anbieter von elektrischen Energiespeichern für Flurförderzeuge, Straßenfahrzeuge, Zugmaschinen und andere Elektrofahrzeuge mit hohen Energie- und Tiefzyklenanforderungen. Ganz gleich, welche Anforderung Sie haben- GNB® Industrial Power bietet Ihnen die ideale Systemlösungen.



Leichte Beanspruchung

- > Geringe Umschlagsleistung
- > 1 - 2 schichtiger Betrieb
- > Normale Umgebungsbedingungen
- > Inneneinsatz, ebener Boden
- > Beispiel: Palettenhubwagen im Supermarkt

Normale Beanspruchung

- > Moderate Umschlagsleistung
- > 1 - 2 schichtiger Betrieb
- > Temperaturschwankungen, Staubbelastung
- > Teilweise Außeneinsatz, unebener Boden
- > Beispiel: 1 - 2t Stapler an einer Laderampe

Schwere Beanspruchung

- > Hohe Umschlagsleistung
- > 2 - 3 schichtiger Betrieb
- > Erhöhte Umgebungstemperatur, erhöhte Staubbelastung
- > Teilweise Außeneinsatz, unebener Boden
- > Beispiele: 3 - 5t Stapler, Kommissionierfahrzeuge, Hochregallager

Extreme Beanspruchung

- > Sehr hohe Umschlagsleistung
- > 2 - 3 schichtiger Betrieb
- > Hohe Staubbelastung / Sehr hohe bzw. niedrige Temperaturen
- > Innen-/ Außeneinsatz
- > Anbaugeräte (Klammer/ Mehrzinkengabel)
- > Stapler mit mehr als 5t, Distributionszentren, Kühlhaus, Bergbau, chemische Industrie.

RUNNING FOR YOUR BUSINESS

Unter dem neuen Markennamen **MARATHON** werden GNB's Liberator und Classic Batterien ihre gesamte Kraft als Team zur Verfügung stellen.



GNB[®] Industrial Power vereint seine technische Kompetenz, um die Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens zu steigern: Das MARATHON Team läuft für den Erfolg Ihres Unternehmens - effizient und nachhaltig.

Blei-Säure-Batterietechnik mit Flüssigelektrolyt

MARATHON Classic / MARATHON EXCELL

MARATHON Classic

EPzS, EPzB Batterien sind ideale Energiespeicher für alle Einsatzbereiche im Materialtransport. Zudem sind sie für Reinigungsmaschinen und Schlepper, sowie mobile Hebebühnen, Elektrostraßenfahrzeuge und Elektro- / Hybridboote geeignet und versorgen diese zuverlässig mit der benötigten Energie, bei ausgezeichneter Lebensdauer.

MARATHON[®]
Classic

Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Robuste Blei-Säure-Batterietechnik mit Flüssigelektrolyt
- > Bewährte Röhrenplattentechnologie für lange Lebensdauer
- > Hohe Zyklenfestigkeit und hohe Energiedichte
- > Vollisolierte Polschrauben und Stecker
- > Elektrolytdichte Poldurchführung
- > Hergestellt nach DIN EN ISO 9001
- > DIN Zellen gemäß IEC 60254-2 Maßreihe L
- > Umweltmanagement gemäß DIN EN ISO 14001
- > Optional: Explosionsgeschützte Ausführung (ATEX)
- > Recyclebar



MARATHON EXCELL

GNB[®] Industrial Power hat mit der MARATHON EXCELL ein erfolgreiches Batteriekonzept entwickelt, welches mit exzellenter Zuverlässigkeit und minimalem Wartungsaufwand beeindruckt. Verlängerte Wassernachfüllintervalle (bis zu 120 Tagen) ermöglichen es, die Service- und Betriebskosten auf ein Minimum zu reduzieren.

Die Legierung mit niedrigem Antimongehalt in Verbindung mit optimierten Ladeprofilen führt zu einem niedrigen Wasserverbrauch beim Laden. Die große Auswahl an Zelltypen auf Basis der bewährten EPzS- und EPzB- Baureihen ermöglichen eine sehr große Bandbreite an möglichen Batteriekonfigurationen.

MARATHON[®]
EXCELL



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Spezielle Legierung mit einem niedrigen Antimongehalt für minimalen Wartungsaufwand bei maximaler Zuverlässigkeit
- > Deutlich reduzierter Wasserverbrauch aufgrund der energieeffizienten Ladung
- > Verlängerte Wassernachfüllintervalle von 16 Wochen (80 Zyklen) bis zu 24 Wochen (120 Zyklen)
- > Lange Wassernachfüllintervalle während der gesamten Lebensdauer durch Antimon-ionen (keine Vergiftung der negativen Platten)
- > Bewährte PzS-Technik (Panzerplatten) garantiert eine hohe Lebensdauer
- > Gute Eignung auch für den harten Einsatz
- > Serienmäßige Füllstandsanzeige (Elektrolytlevelesensor) und Wassernachfüllsystem (AQUAMatic)
- > Außerordentliche Zellen-Vielfalt für sämtliche Einsatzbereiche: DIN EPzS- und BS EPzB-Zellen

Minimale Wartung – maximale Effizienz

MARATHON AQUA

MARATHON AQUA

Wenn die Wassernachfüllintervalle auf ein Maximum verlängert werden sollen, ist die MARATHON AQUA die beste Wahl. Basierend auf der bewährten und zuverlässigen Röhrenplatte wurde dieser Batterietyp entwickelt, welcher sich vor allem durch den minimalen Wartungsaufwand und sehr geringe Betriebskosten auszeichnet.

MARATHON[®]
AQUA



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Spezielle Legierung mit einem niedrigen Antimon Gehalt für minimalen Wartungsaufwand bei maximaler Zuverlässigkeit
- > Deutlich reduzierter Wasserverbrauch aufgrund der energieeffizienten Ladung
- > Verlängerte Wassernachfüllintervalle von 30 Wochen (150 Zyklen) bis zu 40 Wochen (200 Zyklen)
- > Lange Wassernachfüllintervalle während der gesamten Lebensdauer (keine Vergiftung der negativen Platten)
- > Bewährte PzS-Technik (Panzerplatten) garantiert eine hohe Lebensdauer
- > Erhöhter Elektrolytvorrat
- > Gute Eignung auch für den harten Einsatz
- > Serienmäßige Füllstandsanzeige (Elektrolytlevelsensoren) und Wassernachfüllsystem (AQUAmatic)

Expertentipp:

Upgrade auf MARATHON +AIR!

- > Vorteile der Elektrolytumwälzung (EUW)
 - > Laden von Traktionszellen mit reduziertem Energie- und Wasserverbrauch
 - > Beschleunigt den Ladevorgang und ermöglicht problemloses Zwischenladen
 - > Minimiert die chemische Beanspruchung und Temperatur der Zelle während des Ladevorgangs um die Lebensdauer zu erhöhen

+AIR

VERSTÄRKEN SIE IHRE BATTERIEN

MARATHON[®]
CLASSIC+AIR

MARATHON[®]
EXCELL+AIR

MARATHON[®]
AQUA+AIR

Alle MARATHON Batterien können mit einer Elektrolytumwälzung (EUW) ausgestattet werden für verlängerte Wassernachfüllintervalle und eine hohe Lebensdauer. Darüber hinaus werden Energie- und Wasserverbrauch gesenkt, um die Kosteneinsparungen zu maximieren und den CO₂-Ausstoß zu minimieren.



Wartungsfreie Batterien

Sonnenschein und TENSOR xGEL

Baureihe EPzV / EPzV-BS

Die dryfit®-Baureihe EPzV(-BS) eignet sich für alle Bereiche der Lagertechnik, wie beispielsweise Flurförderzeuge, aber auch für Reinigungsmaschinen und Elektrostraßenfahrzeuge. Aufgrund der hohen Betriebssicherheit ist diese Baureihe besonders für Anwendungen im Lebensmittel-, Pharmazie- und Chemieumfeld geeignet.



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Verschlossene Batterietechnik (VRLA), der Elektrolyt ist in einem Gel festgelegt
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Lebensdauer der Batterie aufgrund der Sonnenschein dryfit®-Technologie
- > Keine Kontaminierung oder Korrosion in Folge von Flüssigelektrolyt
- > Sehr geringe Selbstentladung
- > Erhältlich in DIN- und BS-Abmessungen gemäß IEC 60254-2
- > Optional: Explosionsgeschützte Ausführung (ATEX)
- > Recyclebar



Batterien bis 15 kWh für leichte und mittlere Einsatzbedingungen

- > 80 % Entladetiefe zulässig
- > Zwischenladung erlaubt
- > Wiederaufladung in nur 10 Stunden möglich (60 % DoD, abhängig vom zugeordneten Ladestrom)

TENSOR xGEL

Mit dem Know-how der SONNENSCHNEIN Gel und TENSOR-Technologie konnte GNB® Industrial Power etwas Revolutionäres entwickeln: Eine wartungsfreie Batterie mit hoher Leistungsfähigkeit – TENSOR xGEL.

Die fortschrittliche TENSOR xGEL Technologie bietet im Vergleich zu Standard Gel-Batterien eine höhere Kapazität und eine niedrigere Aufladezeit. Zusätzlich wurden TENSOR xGEL Zellen so konzipiert, dass die Wärmeentwicklung innerhalb der Zellen minimiert ist, was Effizienz und Lebensdauer der Batterien erhöht. Das Ergebnis ist eine vielseitige und wartungsfreie Batterie-Technologie, welche einen neuen Standard auf dem Gebiet der verschlossenen Blei-Säure-Batterien setzt.



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen) über die gesamte Lebensdauer der Batterie aufgrund der Sonnenschein dryfit®-Technologie
- > Hoher Energiegehalt - Lange Einsatzzeiten
- > Erweiterte Batteriegrößen - Hohe Leistung
- > Sehr gute Stromaufnahme - Kurze Ladezeiten
- Niedrige Batterietemperatur - Hohe Lebensdauer
- > Geringer Innenwiderstand - Hohe Effizienz



Blei-Säure-Batterietechnik mit Flüssigelektrolyt

TENSOR

TENSOR

Die ständig steigende Umschlagsleistung in der Intralogistik und die hocheffiziente Antriebstechnik moderner Fahrzeuge stellen höchste Anforderungen an die Leistungsfähigkeit und Effizienz von Antriebsbatterien. Basierend auf der langjährigen Erfahrung mit Hochleistungsbatterien (CSM-Technologie) hat GNB® die nächste Generation der Blei-Säure-Batterien entwickelt: Ein Plus an Leistung, Kapazität und Energieeffizienz bilden den Kernnutzen der TENSOR Hochleistungsbatterie.

TENSOR®



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Erhöhte Leistungsfähigkeit durch hohe Energiedichte
- > Größere Umschlagsleistung durch hohen Energieinhalt und effiziente Energierückgewinnung
- > Längere Lebensdauer durch niedrige Batteriebetriebstemperatur
- > Energiekosteneinsparung durch exzellente Energieeffizienz
- > Geeignet für Schnellladung und Zwischenladen*
- > Höchstleistung auch bei tiefen Temperaturen
- > Besonders geeignet für Schwerlast- und Hochstrom-Anwendungen
- > Optional: Explosionsgeschützte Ausführung (ATEX)

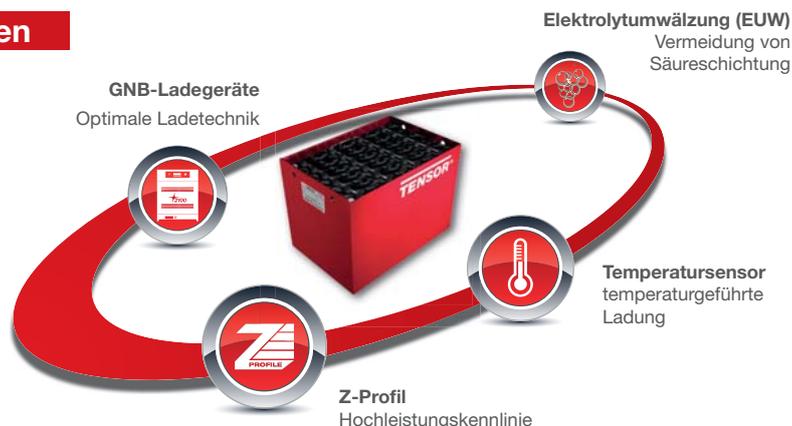
*mit Elektrolytumwälzung (EUW) & GNB Ladetechnik (2100HP)

Schnellladung von TENSOR-Batterien

TENSOR-Batterien wurden dafür konzipiert, batteriebedingte Stillstandszeiten von Flurförderzeugen signifikant zu verringern. Dementsprechend können TENSOR-Batterien in bis zu 4 Stunden aus einer Entladetiefe von 80% wieder vollständig aufgeladen werden. Ermöglicht wird dies durch die exzellente Stromaufnahme und eine hohe Ladeeffizienz.

Schnellladepaket für TENSOR-Batterien

Alle Komponenten des GNB-Schnellladepaketes für TENSOR-Batterien sind optimal aufeinander abgestimmt, mit dem Ziel, TENSOR-Batterien unter optimalen Bedingungen schnell wieder aufzuladen.



Multifunktionale Z-Kennlinie

Die Z-Profil Kennlinie in Kombination mit Elektrolytumwälzung und Temperatursensor ist speziell für das schnelle Laden von TENSOR-Batterien entwickelt worden. Dabei eignet sich diese multifunktionale Kennlinie sowohl für das Schnellladen einer entladenen als auch für das Zwischenladen einer teilentladenen TENSOR Batterie. Die hohe Schnellladefähigkeit der TENSOR-Batterie wird dabei optimal ausgeschöpft. Mit der Elektrolytumwälzung (EUW) wird die lebensdauer- und leistungsverkürzende Säureschichtung effektiv vermieden.

Die Schnelllade-Batterie für hohe Produktivität

Sonnenschein Lithium

Sonnenschein Lithium

GNB® bietet verschiedene Lithium Technologien, um allen Kundenansprüchen gerecht zu werden. Somit bietet GNB® stets die optimale Mischung aus Zyklenfestigkeit, Leistung und Sicherheit. Typische Anwendungsbereiche: 24/7 Intralogistikanwendungen, bei denen die Blei-Säure Batterie gewechselt werden müsste und Raum- und Gewicht-Begebenheiten eine Rolle spielen. Die modulare Bauweise der Sonnenschein Lithium Batteriesysteme ermöglicht die Nachrüstung der meisten konventionellen Trogmaße, die aktuell mit Blei-Säure Zellen bestückt sind.



Vorteile

- > Keine Wechselbatterien (oder -stapler) notwendig
- > Längere Betriebszeiten – kurze Pausen und Standzeiten können zum Schnellladen genutzt werden
- > Geringerer Energieverbrauch durch effizientes Laden
- > Kein Wassernachfüllen notwendig - geringer Wartungsaufwand
- > Datenerfassung in Echtzeit zur Verbesserung des Flottenmanagements
- > Flexibles modulares System, das Ihre individuellen Anforderungen erfüllt

Sonnenschein Lithium senkt Ihre Betriebskosten

Eigenschaften

- > Sicherstellung der Betriebssicherheit durch Überwachung und Steuerung der Systemparameter, wie Spannung, Strom und Temperatur
- > Maximierung der operativen Leistung und Kapazität durch kontrolliertes Balancing innerhalb der Module
- > Die Kontrolle des GNB Lithium Ladegerätes gewährleistet schnellste und sicherste Ladung
- > Präzise Ladezustandsberechnung durch ausgeklügelte Algorithmen.
- > Steuerung der Kommunikation zwischen den Modulen über internen Datenbus
- > Einsatz von Temperaturmanagementsystemen möglich (falls erforderlich)
- > GNBs Lithium Systeme können vollständig in die Fahrzeuge integriert werden und mit diesen kommunizieren. Dies erfordert die Zusammenarbeit mit den Erstausrüstern.

Lithium Technologie verbindet Hochleistung mit der „install & forget“ Idee



Hohe Lebensdauer



Sehr schnelles Zwischenladen - Vollladung in 1h



Keine Emission von Gasen



Hohe Energiedichte



24/7 Anwendungen / Mehrschichtensatz



Wartungsfrei über die gesamte Batterielebensdauer

Weitreichende Erfahrung

ATEX und Service

ATEX

Die von GNB® Industrial Power hergestellten explosionsgeschützten Fahrzeug-Antriebsbatterien erfüllen in vollem Umfang die EG-Richtlinien 1999/92 (ATEX 137) „Betrieberrichtlinie“ und EG 94/9 (ATEX 95) „Herstellerrichtlinie“. Damit dürfen die ATEX EX-Batterien in den sensibelsten EX-Bereichen eingesetzt werden. Die hierzu entwickelten Batteriebehälter zeichnen sich durch eine effektive Behälterbelüftung, robuste Ausführung und eine kompakte Bauweise aus. Dadurch ist es möglich, die erforderliche maximale Batteriekapazität für die EX-geschützten Flurförderzeuge zur Verfügung zu stellen.



Produkteigenschaften und Vorteile

- > Die ATEX EX-Batterien erfüllen in vollem Umfang die ATEX-Direktive 94/9 EG
- > Durch die Kompaktbauweise des Troges sind Kapazitäten wie in konventionellen Anwendungen möglich
- > Die sichere, geschraubte Verbindertechnologie erleichtert mit den angepassten Polschrauben die Wartung und Instandsetzung der Batterie
- > Optional mit AQUAmatik-Wassernachfüllsystem ausrüstbar
- > ATEX EX-Batterien sind als Ein-, Zwei- oder Mehrtrogausführungen lieferbar
- > Die speziell entwickelte Batterietrogbelüftung verhindert gefährliche Wasserstoffkonzentrationen oberhalb der Zelloberfläche
- > Der mit einem Deckel ausgestattete Batteriebehälter erfüllt die Anforderungen an die Schutzart IP 23 und ist mit entsprechenden Lüftungsschlitzen ausgestattet



GNB® Service

Wer könnte den Service an Batterien besser ausführen als die Experten von GNB® – mit über 120 Jahren Erfahrung in der Entwicklung, Herstellung und Anwendung von Batterien.

Verlassen Sie sich bei der Wartung Ihrer Batterien und Ladegeräte auf die Experten: Ein GNB® Service Vertrag garantiert Ihnen erhebliche wirtschaftliche Vorteile durch Zeit- und Kosteneinsparungen sowie erhöhte Sicherheit und Verfügbarkeit Ihres Energiesystems.



Sie haben die Anforderung – GNB® hat die Erfahrung

Eine professionelle Handhabung von Batterien und Ladegeräten ist der Schlüssel für eine lange Batterielebensdauer und eine hohe Flottenverfügbarkeit.

Mit seiner langjährigen Erfahrung ist GNB® Ihr kompetenter Partner für alle Fragen rund um Batterien und Ladegeräte. GNB® bietet Ihnen maßgeschneiderte Batteriesystemlösungen für Ihre Intralogistik.

Geschlossene Blockbatterien

Gitterplatten- / Röhrenplatten-Technologie

Baureihe FF

Batterien der Baureihe FF* sind aufgrund ihrer guten Hochstromeigenschaften besonders für mobile Hebebühnen, für Reinigungsmaschinen im Freizeitbereich und für viele andere Traktionsanwendungen geeignet.

Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Geschlossene Batterien mit positiven Gitterplatten
- > Gute Hochstromeigenschaften
- > 300 Zyklen gemäß IEC 60254-1

MARATHON[®]
Classic



Baureihe FT

Batterien der Baureihe FT* sind besonders geeignet für Anwendungsbereiche, in denen raue Umgebungsbedingungen vorherrschen, wie z.B. in Golf-Carts, Reinigungsmaschinen, mobilen Hebebühnen und Elektro-Hubwagen.

Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Geschlossene Batterien mit positiven Röhrenplatten
- > Zuverlässig und haltbar
- > Gute Leistungswerte für mittlere und niedrige Entladeströme
- > 900 Zyklen gemäß IEC 60254-1

MARATHON[®]
Classic



* Als Partner für Systemlösungen bietet GNB[®] Industrial Power Ihnen selbstverständlich auch die geeigneten Ladegeräte für diese Blockbatterien an.

Wartungsfreie Blockbatterien

dryfit®-Technologie

Baureihe GF-Y (dryfit® A500 Cyclic)

Blockbatterien der Baureihe GF-Y* sind besonders geeignet für den Freizeit- und Reha-Bereich. Zu den typischen Anwendungsgebieten gehören Elektroboote, Golf-Carts, Elektro-Rollstühle und Scooter.



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Verschlussene Batterietechnik (VRLA), der Elektrolyt ist in einem Gel festgelegt
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)
- > 450 Zyklen gemäß IEC 60254-1
- > Sehr robust



Baureihe GF-V (dryfit® traction Block)

Batterien der Baureihe GF-V* sind besonders für den harten industriellen Einsatz geeignet. Dazu gehören Anwendungen in fahrerlosen Transportsystemen, mobilen Hebebühnen, Reinigungsmaschinen, Elektro-Hubwagen sowie Elektrostraßenfahrzeuge.



Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > Verschlussene Batterietechnik (VRLA), der Elektrolyt ist in einem Gel festgelegt
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)
- > 700 Zyklen gemäß IEC 60254-1
- > Sehr robust



* Als Partner für Systemlösungen bietet GNB® Industrial Power Ihnen selbstverständlich auch die geeigneten Ladegeräte für diese Blockbatterien an.

Wartungsfreie Blockbatterien

AGM-Technologie

Baureihe AF (AGM-Technologie)

Die Batterien der AF Baureihe* sind für Kleintraktionsanwendungen universell einsetzbar und verbinden günstige Einstandskosten mit Wartungsfreiheit über die gesamte Batterielebensdauer.

drysafe[®]

Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > VRLA Batterien (AGM Technologie)
- > 300 Zyklen gemäß DIN EN 60254-1
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)



Baureihe AS mit Wickelelektroden-Technologie

Die Blöcke der Baureihe AS* sind hervorragend für alle Anwendungen im Hochstrombereich (hohe Entlade- und Ladeströme) geeignet, wie z.B. Hybridfahrzeuge und fahrerlose Transportsysteme (FTS). Zusätzlich bieten die Batterien der Baureihe AS eine exzellente Lebensdauer im Mikrozyklenbereich d.h. in Anwendungen mit häufigen Zwischenladungen, wie z.B. Reinigungsmaschinen.

drysafe[®]
 RECUP

Wesentliche Produkteigenschaften und Vorteile

- > VRLA Batterien mit Wickelelektrode
- > Wartungsfrei (kein Wasser nachfüllen)
- > Außergewöhnliche Hochstromeigenschaften (hohe Entlade- und Ladeströme)*
- > Gute Hochstromeigenschaften auch bei niedriger Temperatur
- > Übertreffende Mikrozyklenlebensdauer speziell bei Betrieb im Teilladezustand
- > Rüttelfest
- > 450 Zyklen gemäß DIN EN 60254-1



* Als Partner für Systemlösungen bietet GNB[®] Industrial Power Ihnen selbstverständlich auch die geeigneten Ladegeräte für diese Blockbatterien an.

Ladegeräte

2100 Ladegeräte, Flottenmanagement und Batteriemonitoring

GNB® Ladegeräte

Um den gestiegenen Anforderungen moderner Antriebsbatterien gerecht zu werden, bietet GNB® Industrial Power die passende Ladetechnik auf Basis eines ganzheitlichen Projektierungs-Know-hows. Das Ergebnis: Bessere Lösungen, weniger Aufwand, mehr Wirtschaftlichkeit.

Mit der starken 2100-Baureihe steht ein umfassendes Portfolio an Ladegeräten für jede Art von Antriebsbatterien auf Blei-Säure-Basis zur Verfügung. In Kombination mit dem umfangreichen Produktprogramm an Antriebsbatterien bietet GNB® Industrial Power innovative und wirtschaftliche Komplettlösungen zur Sicherung Ihrer Investition. Die Ladegeräte der 2100-Serie sind in geregelter und unregelter Ausführung sowie als Hochfrequenz-Version erhältlich.



2100.net Flottenmanagement

Das innovative 2100.net System von GNB® kombiniert intelligentes Flottenmanagement mit umfassendem Batteriemonitoring. GNB® mit mehr als 120 Jahren Erfahrung in Batterieentwicklung, -fertigung und -anwendung ist Ihr zuverlässiger Partner für maßgeschneiderte, energie- und kosteneffiziente Lösungen:

- > Niedrige Betriebskosten – optimale Auslastung der Batterieflotte
- > Zentrales Monitoring – Ermittlung der Batterieverfügbarkeit über einen zentralen Computer
- > Zugriff auf alle wichtigen Daten über die gesamte Batterielebensdauer
- > Schnelle und zuverlässige Fehleridentifikation



2100.net Batteriemonitoring

Die Batteriemonitoring-Funktion von 2100.net gewährt Ihnen den Zugriff auf alle wichtigen Daten über die gesamte Batterie-Lebensdauer – Sie benötigen keine elektronischen Geräte auf der Batterie. Ein Stecker mit integriertem RFID-Chip ermöglicht die eindeutige Batterie-Identifikation und die Erstellung umfangreicher Berichte zur Nutzung Ihrer Batterieflotte und einzelner Batterien.



Batterie



BattID



Ladegerät

Zubehör

Nützliche Add-Ons für Ihre Batterien

Wassernachfüllsysteme (Schnellfüllsysteme)

Für das schnelle und sichere Nachfüllen von Zellen bietet GNB® Industrial Power zwei Varianten an:

- > Schwimmersysteme
- > Injektionssysteme



Wasserversorgung und -aufbereitung

Zusätzlich bietet GNB® Industrial Power viele nützliche Zubehörteile für Wassernachfüllsysteme an.

- > Mobil oder zur Wandmontage
- > Füllpistolen und Zubehör
- > Entsalzerpatronen

Elektrolytumwälzung (EUW)

Alle Zellen mit Flüssigelektrolyt können mit EUW ausgerüstet werden. Die Zellen werden durch ein flexibles Röhrchen mit T-Stück erweitert.



Elektrolyt-Levelsensoren

Für den sicheren Einsatz von Fahrzeug-Antriebsbatterien wurden verschiedene Sensorvarianten entwickelt, die den Elektrolytstand der Batterie überwachen. Die Anzeige erfolgt sofort, so dass schnell entsprechende Korrekturmaßnahmen ergriffen werden können.

Optional:

- > LED in Armaturenbrett / Fernanzeige
- > Doppelstockbatterien
- > Steckverbindung

Das Beste in Sachen Batterietechnik

Unsere Marken


MARATHON[®]
 Classic

Die Marke MARATHON Classic, ehemals Classic, vereint Qualität und Zuverlässigkeit in Produkten, welche für Motive Power Anwendungen entwickelt und mit höchster Präzision gefertigt werden.


MARATHON[®]
 EXCELL


MARATHON[®]
 AQUA

Zwei starke, globale Marken für ein neues von GNB[®] Industrial Power entwickeltes Produktkonzept: MARATHON EXCELL und MARATHON AQUA stehen für Batterien mit minimalstem Wartungsbedarf auf der Grundlage der bewährten Röhrenplatten-Technologie und dem neuesten Batterie und Ladegeräte Design.


TENSOR[®]

Die Marke TENSOR steht für die innovative Hochleistungsbatterie aus dem Hause GNB[®]. Aufbauend auf der langjährigen Erfahrung mit der CSM-Technologie für U-Bootbatterien, stationäre Anwendungen (OCSM) und Traktionsanwendungen (ECSM) hat GNB[®] die nächste Generation der Blei-Säure-Batterien entwickelt: Ein Plus an Leistung, Kapazität und Energieeffizienz bilden den Kernnutzen der TENSOR[®].


 Sonnenschein[®]

Eine globale Marke mit EXCELLentem Ruf und technisch anspruchsvollem Image, die Industriebatterien in marktführender Gel -Technologie für nahezu alle Antriebsanwendungsbereiche bereitstellt. Sonnenschein wurde 1910 gegründet und unter dieser Marke wurde die inzwischen weltweit herausragende dryfit[®]-Technologie erfunden.


TENSOR[®]
 XGEL

TENSOR xGEL ist die innovative Kombination der wartungsfreien Sonnenschein und der leistungsstarken TENSOR Technologie.


 Sonnenschein Lithium[®]

Die Sonnenschein Lithium Marke bringt das technisch anspruchsvollem Image von Sonnenschein mit der Lithium Technologie zusammen. Mit herausragender Zyklfestigkeit, Schnellladungsprofil und hoher Energiedichte stellt Sonnenschein Lithium einen wichtigen Meilenstein auf dem Gebiet der Energiespeicherlösung dar.


 drysafe[®]

AGM Blockbatterien für Traktionsanwendungen bietet GNB[®] unter der Marke drysafe[®] an. Eine Spezialität sind die drysafe[®] RECUP Batterien in Wickelelektroden-Technologie, die sich besonders durch Hochstromfähigkeit und Mikrozyklentoleranz auszeichnen.



Exide Technologies, ist mit Niederlassungen in mehr als 80 Ländern einer der weltweit größten Hersteller und Recycler von Blei-Säure-Batterien. Exide bietet ein umfassendes und auf Kunden zugeschnittenes Programm für Lösungen zur Speicherung elektrischer Energie. Mit mehr als 120 Jahren Erfahrung in der Entwicklung innovativer Technologien ist Exide Technologies geschätzter Partner der Erstausrüster und bedient den Ersatzteilmarkt für Anwendungen in der Industrie und im Automobilbereich.

GNB Industrial Power – ein Geschäftsbereich von Exide Technologies – bietet eine umfangreiche Palette an Speicherprodukten und Dienstleistungen. Hierzu gehören Anwendungen für Telekommunikationssysteme, für den Schienenverkehr, den Bergbau, der Photovoltaik (Solarstrom), für unterbrechungsfreie Stromversorgung (USV), der Energieversorgung und -verteilung sowie für Gabelstapler und Elektrofahrzeuge.

Exide Technologies ist stolz auf seine Bestrebungen zum Umweltschutz. Das Unternehmen hat einen integrierten Ansatz für die Herstellung, den Vertrieb und das Recycling von Bleisäureakkumulatoren ins Leben gerufen, um den gesamten Lebenszyklus seiner Produkte sicher und verantwortungsbewusst zu gestalten.

MXEXFGPDF00416 Änderungen vorbehalten.